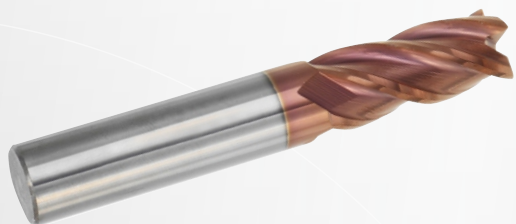


Высокопроизводительный режущий инструмент

Новый высокотехнологичный инструмент от ОАО "ОИЗ" увеличивает производительность, сокращает время работы и экономит Ваши деньги!



OJSC "ORSHA TOOLS PLANT"
ОРШАНСКИЙ
ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ
ЗАВОД



- **Фрезы** концевые твердосплавные Ø6... Ø12 мм, z=3,4 (сплав MH10F, покрытие AlTiN)



- **Фрезы** шпоночные из быстрорежущей стали Ø6... Ø16 мм (материал: P6M5, покрытие TiN)



- **Фрезы** концевые из быстрорежущей стали Ø6... Ø12 мм, z=3,4 (материал: P6M5, покрытие TiN)



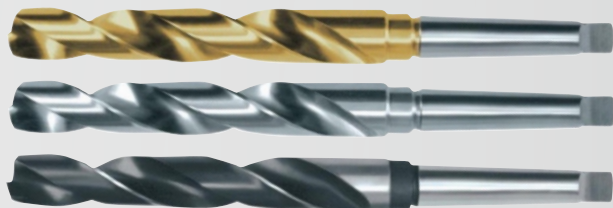
- **Сверла** твердосплавные спиральные с цилиндрическим хвостовиком с подводом СОЖ Ø6... Ø16 мм (сплав MH10F, покрытие AlTiN)



- **Сверла** твердосплавные спиральные с цилиндрическим хвостовиком без подвода СОЖ Ø6... Ø16 мм (покрытие TiN)



- **Сверла** из быстрорежущей стали с цилиндрическим хвостовиком Ø6... Ø16 мм (материал: P6M5, покрытие TiN)



- **Сверла** из быстрорежущей стали с коническим хвостовиком Ø6... Ø16 мм (возможно исполнение с любым покрытием)

Покры́тие TiN

- долговечность, повышается твердость и тугоплавкость
- оптимальная отражающая способность
- инертность к высоким температурам и агрессивным веществам

Покры́тие AlTiN

- высокая нанотвердость
- оптимальный коэффициент трения
- стойкость к окислению
- низкий коэффициент теплопроводности

Покры́тие AlCrN

- увеличивают производительность обработки
- снижают коэффициент трения
- повышают стойкость фрез к высоким температурам